

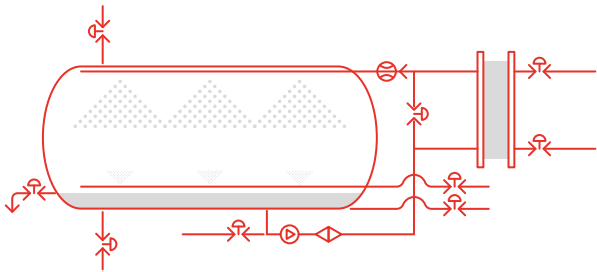
Autoclaves Surdry

Tecnología de esterilización
para alimentos y bebidas



Autoclaves Batch

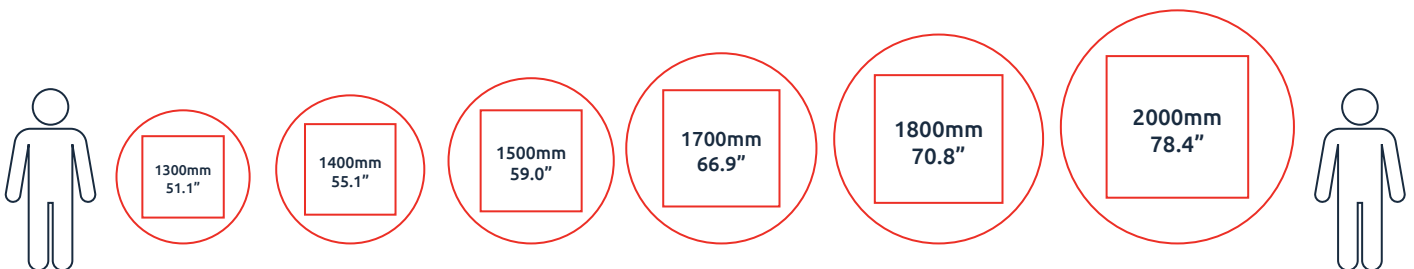
Tecnología Surdry Steam & Water Spray (SWS)



Las autoclaves Surdry están diseñadas para esterilizar sus productos en cualquier tipo de envase, siendo especialmente beneficiosos para los envases flexibles. El sistema de tuberías de agua pulverizada en la parte superior y los laterales del recipiente del autoclave garantizan una distribución uniforme de la temperatura en toda la carga.

- El calentamiento por inyección directa de vapor proporciona la repetibilidad de proceso más segura con un mantenimiento mínimo.
- Perfecta integridad del envase mediante el control preciso de la presión del vapor-aire.
- Uniformidad de distribución de temperatura de +/- 0.5 oC con una precisión de 0.1 oC y 0.01 bar de presión.
- El enfriamiento a través del intercambiador de calor permite una recuperación de agua limpia, ya sea para su reutilización a través de una torre de enfriamiento u otros usos del agua caliente en la planta.

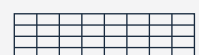
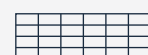
Amplia gama de diámetros y longitudes de autoclaves



Modelos de producción regular



Longitudes de 1 a 10 m,
de 1 a 8 cestas



Catálogo de productos



Estática

SWS Gran capacidad de producción. Sin agitación.



Rotativa

Rotación 360°. Ángulo de oscilación elevado.



Oscilante

Oscilación en ángulo de 15°. Alta capacidad de carga.



Piloto Estática

SWS para el desarrollo de recetas sin agitación.



Piloto Rotativa

Rotación 360°. Ángulo de oscilación elevado.



Piloto Multimodo

Múltiples modos de proceso con y sin agitación.

Características

- Construcción en acero inoxidable AISI/ASTM/ASME 304L.
- Diseño, fabricación y control de acuerdo con todas las normas internacionales.
- Los talleres de Surdry están certificados para fabricar de acuerdo con la CE (Unión Europea), ASME "U" (EEUU) y SELO (China).

Opciones

- Mecanismos rotativos y oscilantes para agitar productos sensibles al calor.
- Modo de proceso híbrido: Vapor saturado y SWS.
- Puertas automáticas horizontales o verticales.
- Versión de doble puerta.
- Transportador interno para el transporte de cestas dentro del autoclave.
- Múltiples configuraciones de tubos de pulverización para diferentes tipos de envases.
- Sistema de control conforme a la FDA 21.
- CFR Part 11, para el registro electrónico en lugar de papel.
- Pupitre de control central para el control remoto de múltiples autoclaves.
- Sistemas de recuperación de calor y agua.

Retorts you can trust



+1000

Autoclaves en
funcionamiento

+300

Clientes

+60

Países

+40

Años de
experiencia